

6

PROGRAMACIÓN DE PARÁMETROS.

En la central se deben realizar las siguientes operaciones:

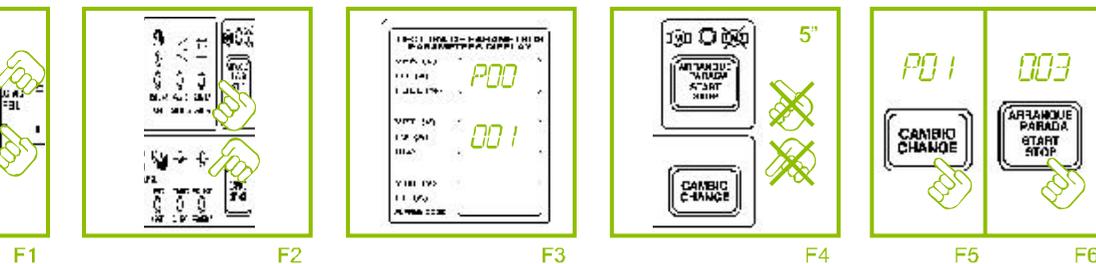
Para acceder a la programación de la central, F1 cuando aparezcan en los display las líneas de chequeo iniciales (—), pulsar el pulsador CAMBIO (verde) y ARRANQUE (rojo), F2

Una vez visualizados el primer parámetro (primer display) y su correspondiente valor (segundo display) pulsar los pulsadores y esperar unos cinco segundos, F4

La cifra por "P" (primer display) indica la posición del parámetro en la **tabla 2**, la cifra inferior (segundo display) indica el valor del parámetro,

Para acceder al parámetro siguiente pulsar el pulsador CAMBIO F5, el valor del parámetro se incrementa mediante el pulsador ARRANQUE. F6

Para salir de la programación y guardar las modificaciones en memoria, repetir la misma combinación de pulsadores para acceder a la programación de parámetros (mantener pulsado el pulsador CAMBIO y pulsar el pulsador ARRANQUE) a partir de este momento la central quedará programada con los nuevos valores introducidos.



F1

F2

F3

F4

F5

F6

7. DESCRIPCIÓN PARÁMETROS CTA01.

P	Descripción	Rango	Incremento
P00	Tiempo precalentamiento	1÷30"	1"
P01	Tiempo arranque	1÷30"	1"
P02	Tiempo entre arranques	1÷30"	1"
P03	Tiempo parada configurable	1÷30"	1"
P04	Tiempo retardo baja presión de aceite BPA	1÷30"	1"
P05	Intentos arranque	1÷10	1
P06	Parada configurable: 0 excit. / 1 desex.	0÷1	1
P07	Lectura frecuencia: 0 gen / 1 pick-up	0÷1	1
P08	Umbral tensión motor arrancado	0÷500 V	10 V
P09	Frecuencia sobrevelocidad	0÷100 Hz	1 Hz
P10	Umbral bajo nivel combustible	0÷100 %	1 %
P11	Retardo vuelta de red	1÷30"	1"
P12	Retardo fallo de red	1÷30"	1"
P13	Retardo entrada contactor grupo	1÷30"	1"
P14	Tiempo enfriamiento	10÷300"	10"
P15	Umbral tensión fallo de red	0÷500 V	10 V
P16	Frecuencia de red	45÷65 Hz	5 Hz
P17	Funcionamiento a la conexión: 0 auto/1 manu	0÷1	1
P18	Corriente primaria transformadores intensidad	15÷2000 A	5-25-50 A
P21	Frecuencia ajuste por pick-up	45.0÷65.0	0.1 Hz

Para